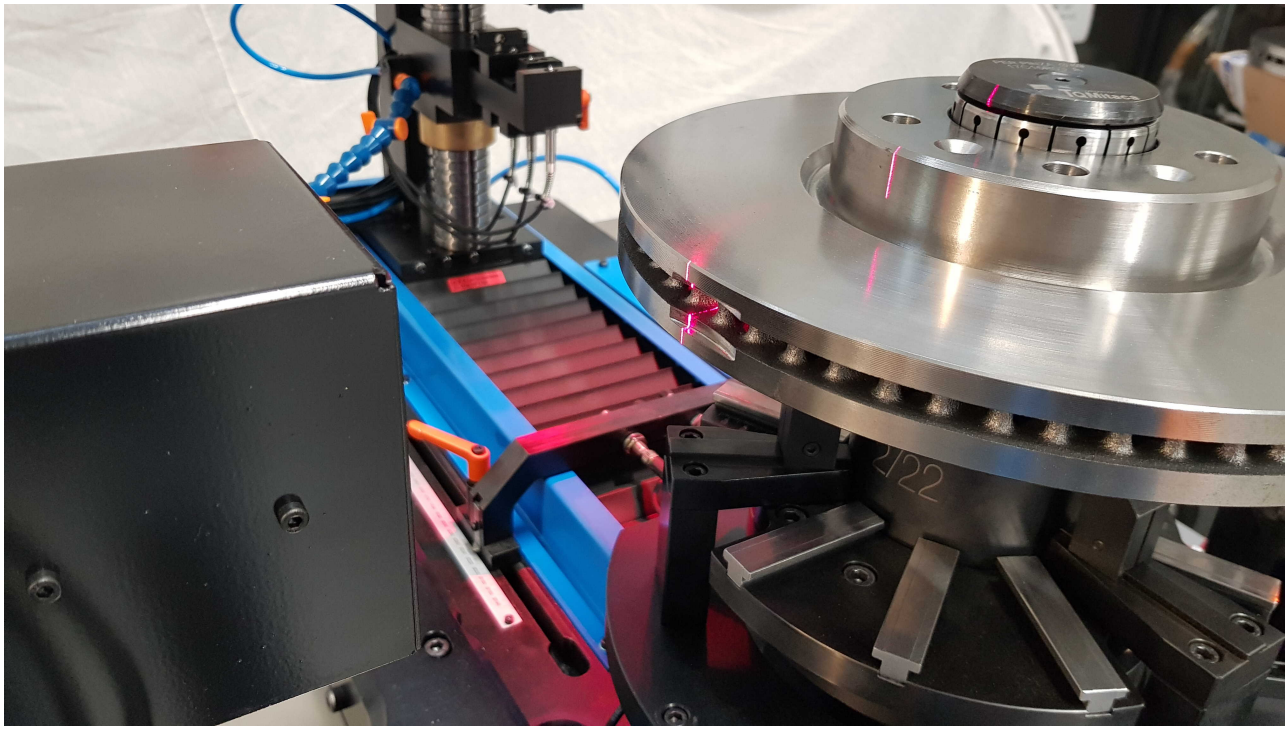


Itadefect



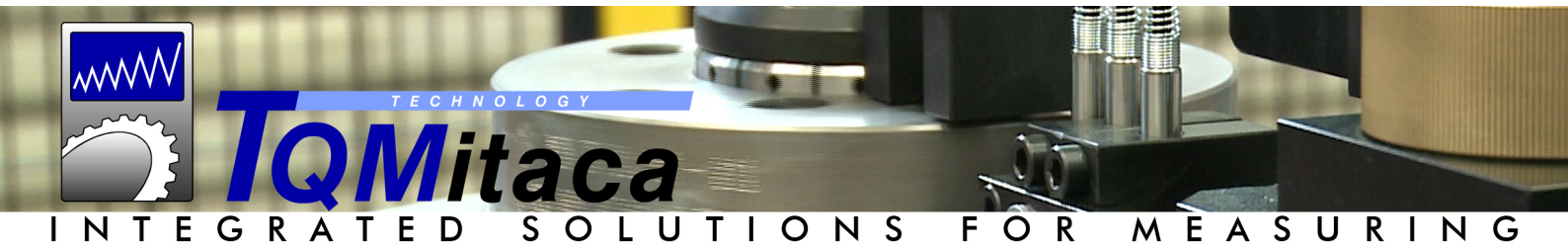
TQM Itaca Technology sviluppa soluzioni modulari da installare sui propri banchi di misura per la verifica del profilo esterno ad esempio di Dischi Freno e la ricerca di difetti (porosità, sbeccature, difetti derivanti da processo di fonderia ecc) dopo le lavorazioni meccaniche.

Questo sistema si basa su un LASER 2D che scansiona la superficie e analizza il profilo acquisito tramite un software specificatamente sviluppato per questo scopo: ITADEFECT.

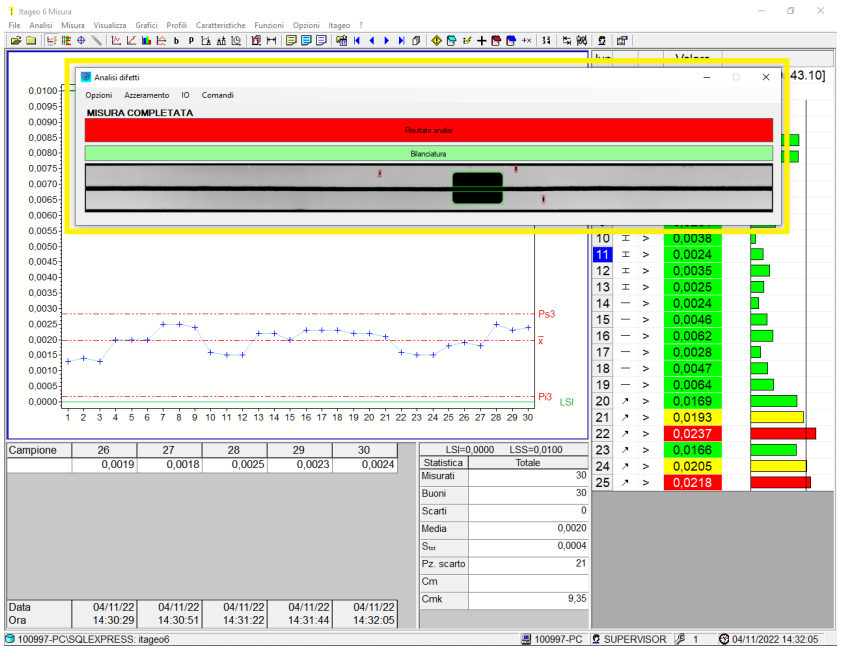
Il sistema prevede un supporto regolabile e un carter di protezione automatizzato in modo da schermare la fonte LASER quando non in lettura e prevenire eventuali problemi di esposizione degli operatori e manutentori durante le operazioni a bordo del banco.

Il sistema è integrabile sulla meccanica delle postazioni ITAGEO 6 e di conseguenza collegato al PC che gestisce l'acquisizione.

Il software è in grado di riconoscere sia difetti (della dimensione minima di: 2mm diametro, 1mm profondità) che bilanciatura.



Itadefect



Al termine del test, effettuato durante il normale ciclo di funzionamento del banco Disco Freno dimensionale, il software comunicherà ad ITAGEO (dopo aver effettuato un breve setup iniziale sulla dimensione difetti e bilanciature presenti) se il pezzo risulta BUONO o SCARTO per la presenza di difetti superficiali e verrà salvata l'informazione come una caratteristica di tipo "Attributo".

Questo test permette un notevole risparmio in termini di tempo (controllo automatizzato in-process) e permette di effettuare un controllo macroscopico sulla presenza di difetti senza ricorrere a tecniche più costose o lente in esecuzione.

Inoltre, questa tipologia di test si può applicare a tante tipologie di pezzo finito o semilavorato (disco freno, tamburo, motore elettrico, albero tornito ecc ecc), ovvero in ogni situazione in cui venga effettuato un controllo dinamico con la rotazione del pezzo.

Itadefect

