

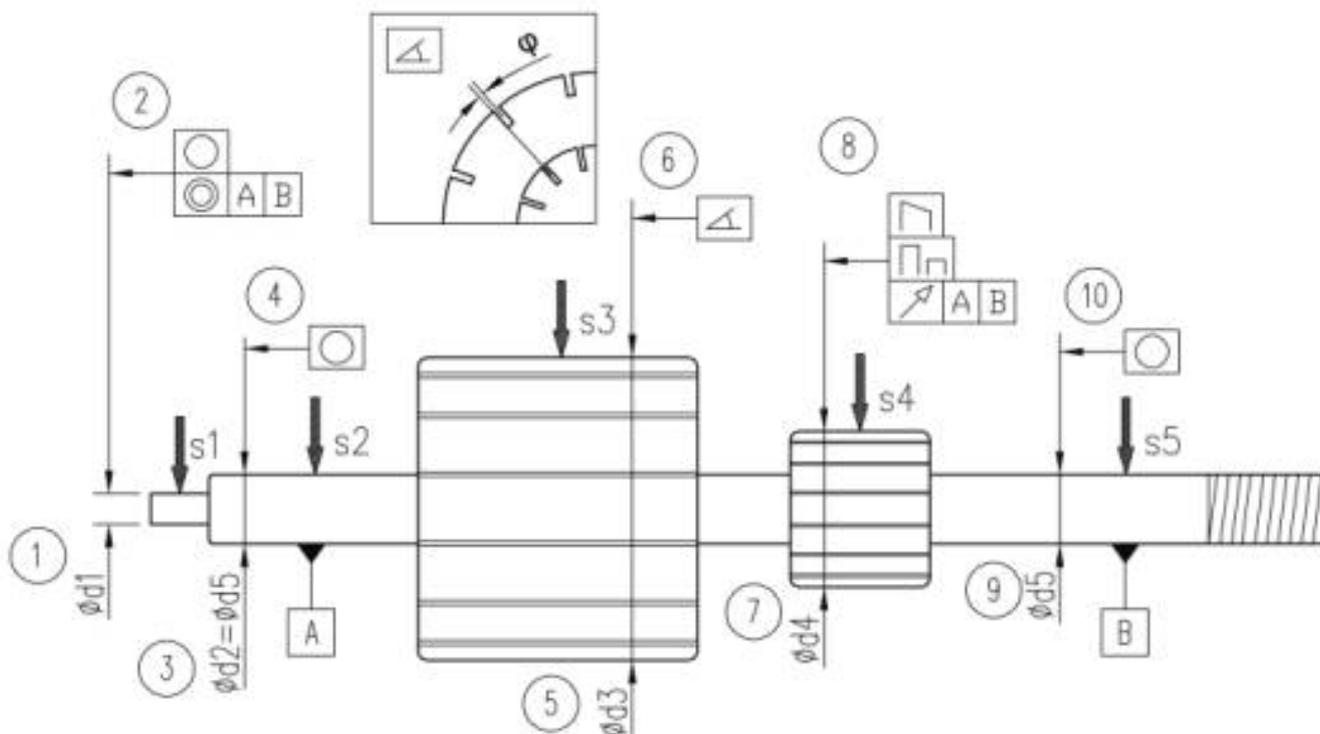


Alberi motori elettrici - Itageo 6

Per i controlli dimensionali e geometrici in linea dei motori elettrici TQM Itaca Technology ha sviluppato soluzioni d'avanguardia per controlli dinamici.

ITAGEO 6[®] è il sistema che consente di fare controlli dimensionali e geometrici in officina, su più sezioni contemporaneamente, con un tempo di ciclo di pochi secondi, e ottenere risultati confrontabili con quelli ottenuti in sala metrologica utilizzando il rotondimetro. Itageo 6[®] prevede una sonda per sezione, sonde ferme, pezzo in rotazione, rotazione controllata da encoder, ricostruzione del profilo della sezione utilizzando almeno 3.600 punti, misura corretta delle superfici interrotte, analisi delle armoniche, possibilità di applicare filtri, etc... Può pertanto essere considerato un ["Rotondimetro da Officina"](#).

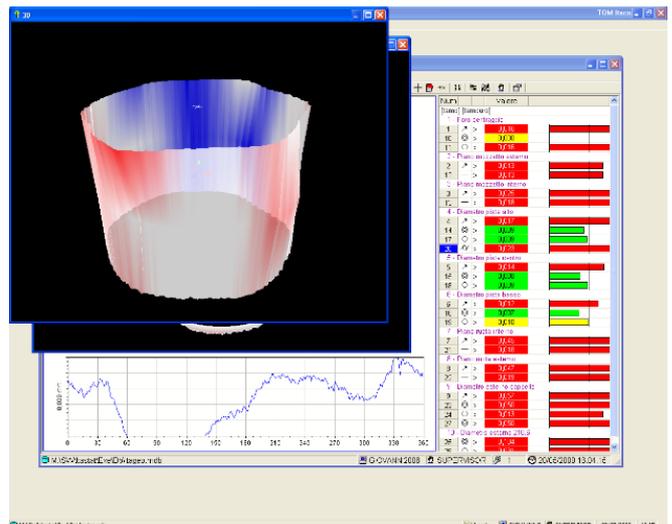
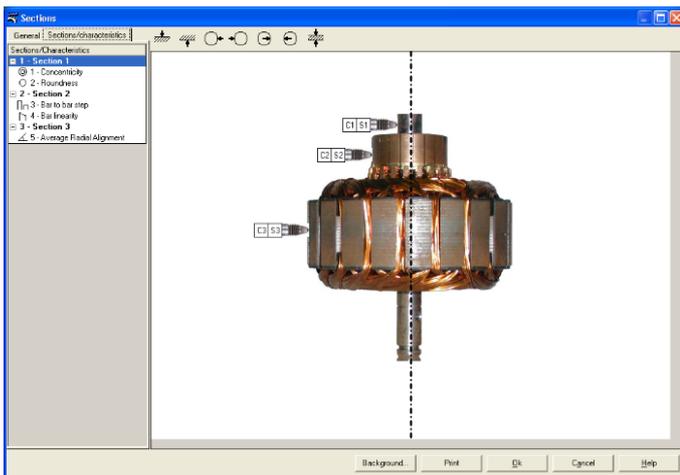
Le postazioni ITAGEO 6[®] sono semplici da usare; possono essere integrate in linee automatizzate, gestiscono il dialogo con sistemi di carico/scarico e le correzioni al tornio. Nello schema sotto riportato sono indicate le caratteristiche misurabili con i calibri ITAGEO.





Alberi motori elettrici - Itageo 6

1	∅ d1 – Diametro perno albero	5	
2.1	Rotondità perno albero	0,003	
2.2	Concentricità d1 A-B	0,010	
3	∅ d2 – Diametro albero	8	
4	Rotondità albero	0,003	
5	∅ d3 – Diametro pacco	40	
6	Sfasamento collettore - pacco	±1°	
7	∅ d4 – Diametro collettore	18	
8.1	Linearità lama collettore	0,004	
8.2	Salto lama collettore	0,002	
8.3	Oscillazione (Run-out) collettore A - B	0,008	
9	∅ d5 – Diametro albero	8	+ 0,007 + 0,001
10	Rotondità albero	0,003	





Alberi motori elettrici - Itageo 6

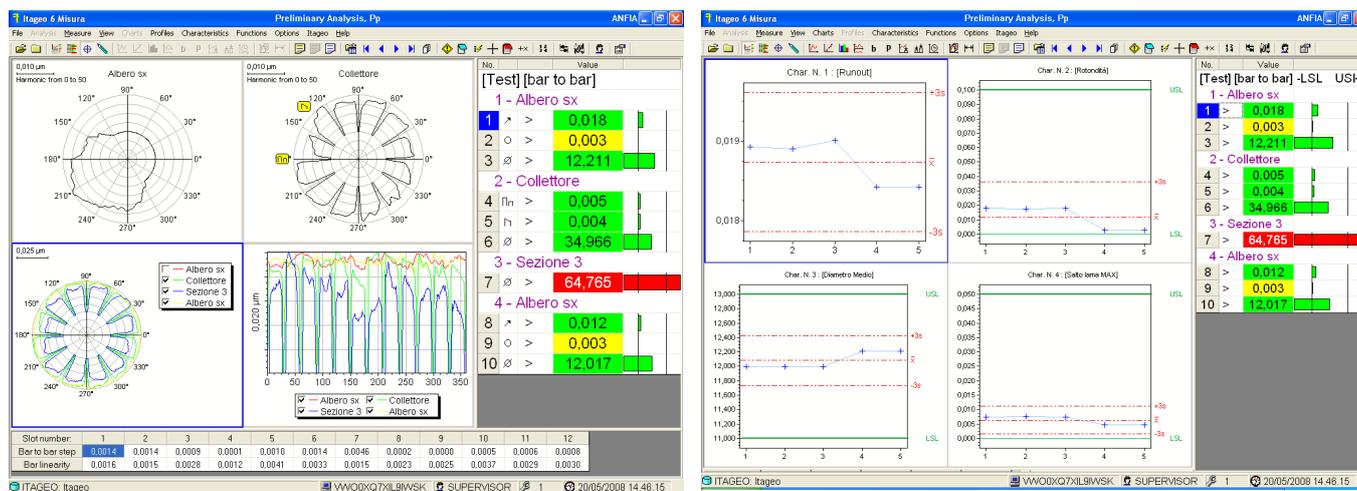
Il ciclo di misura è automatico anche in caso di postazioni con carico/scarico manuale. La meccanica di misura è totalmente riattrezzabile, ed è relativamente semplice, essendo costituita da due supporti a "V" su cui poggia l'albero, da un gruppo di trascinamento con cinghia e motoriduttore controllato da encoder, e da supporti per le sonde totalmente registrabili.

La misura può essere effettuata sia con sonde elettroniche a contatto che con sonde laser non a contatto. Il tempo di ciclo è indicativamente di 2 - 4 secondi, in funzione del diametro da controllare.

Le caratteristiche da misurare possono essere relative alla singola sezione (salto lama, linearità lama, rotondità, etc...) o derivanti dal confronto di più sezioni (sfasamento angolare pacco collettore, cilindricità, concentricità, etc...).

Itageo 6[®] prevede il supporto grafico interattivo per la configurazione dell'attrezzatura e per la realizzazione dei piani di controllo, semplificandone l'utilizzo.

Il risultato della misura è visualizzato sia come profilo polare che come grafico linearizzato, con possibilità di zoom. Se necessario, è possibile il salvataggio dei grafici delle singole prove.

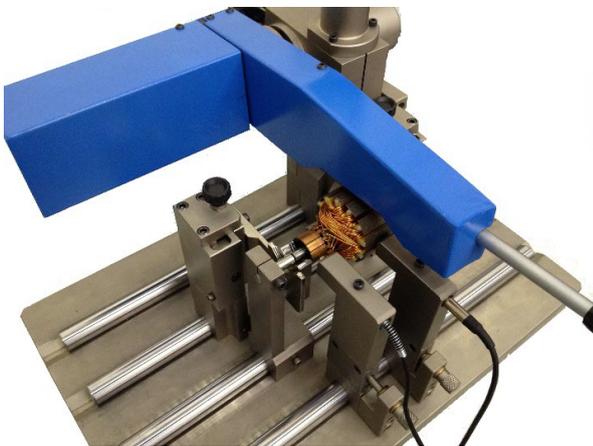


I risultati sono archiviati nel database di Itastat e disponibili per le opportune analisi statistiche. La versione R1 è la soluzione che permette di controllare una sola sezione; con la versione RM è possibile il controllo contemporaneo fino a 16 sezioni.



Alberi motori elettrici - Itageo 6

Postazioni standard per controllo motori elettrici





TECHNOLOGY
TQMitaca

I N T E G R A T E D S O L U T I O N S F O R M E A S U R I N G

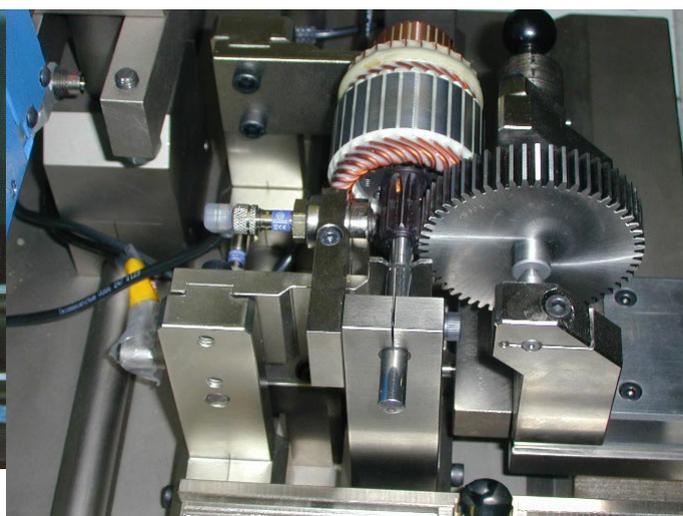
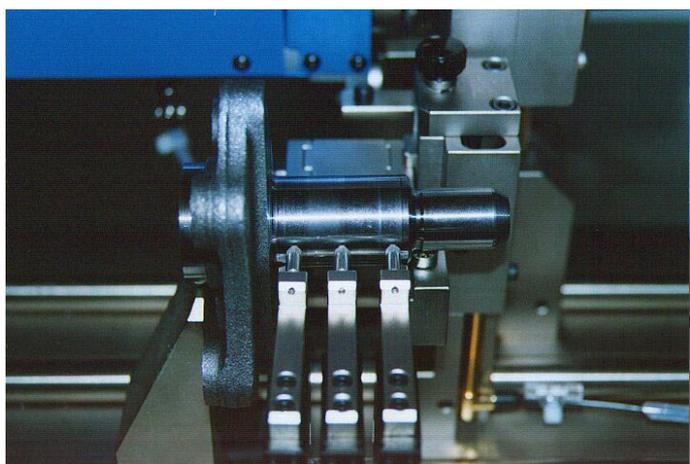
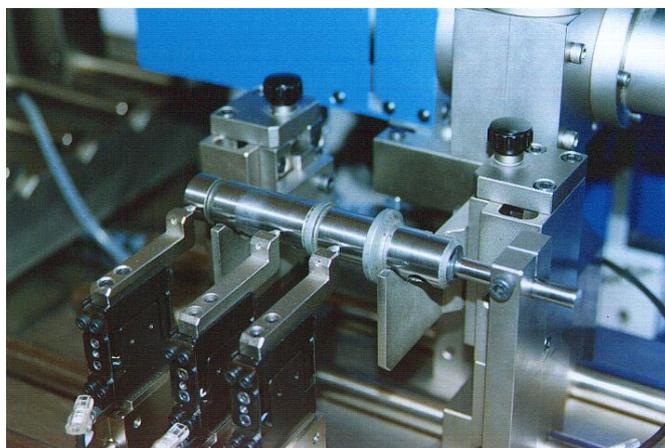
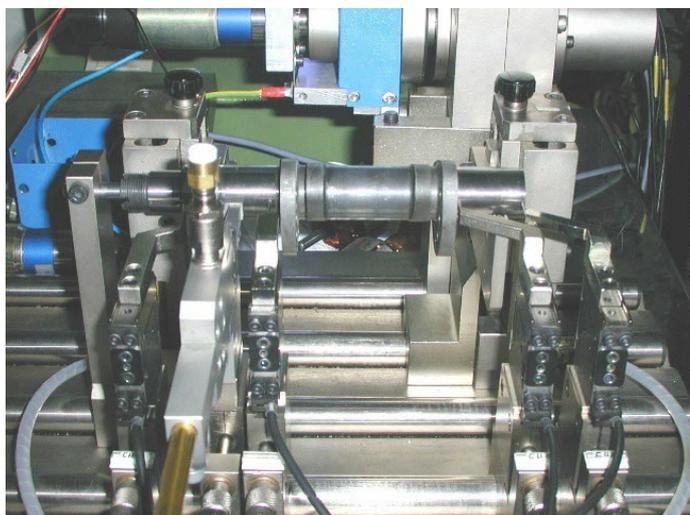
Alberi motori elettrici - Itageo 6





Alberi motori elettrici - Itageo 6

Itageo 6[®] può essere utilizzato per il controllo dinamico di componenti di varia forma e tipologia, utilizzando meccaniche adatte: oltre alle note postazioni di controllo dischi freno e tamburi freno, di seguito alcuni esempi di applicazioni di Itageo 6[®].





Alberi motori elettrici - Itageo 6

